Object:	Gesenk
Museum:	Hammerschmiede mit Bienen- und Heimatmuseum Reichenbach Schindelstraße 8/1 77933 Lahr/Schwarzwald-Reichenbach kultur_heimatpflege@schwarzwaldverein-reichenbach.de
Collection:	Die Schmiede
Inventory number:	RE-2021-1-0349

Description

Https://de.wikipedia.org/wiki/Gesenkbiegen

Beim Gesenkbiegen (vielfach auch als Abkanten bezeichnet) wird das un- oder vorgebogene Werkstück (das Blechteil) auf eine Matrize mit V-förmiger Öffnung gelegt. Die dargestellten Hinteranschläge ermöglichen es, das Werkstück schnell und wiederholbar genau auf der Matrize zu positionieren. Bei modernen CNC-Maschinen werden zwei computergesteuerte Hinteranschläge verwendet. Durch die kontrollierte Abwärtsbewegung des Oberwerkzeugs, welches als Stempel oder auch Schwert bezeichnet wird, findet die Blechumformung statt. Das Gesenk hat eine Art 'Dorn', welcher in eine entsprechende Öffnung in der Oberfläche des Ambosses gesteckt wird.

https://de.wikipedia.org/wiki/Gesenk

Die Werkstückoberfläche kann mit Schlichthämmern geschlichtet oder mit strukturierten Gesenken gestaltet werden.

Basic data

Material/Technique:	Metall
Measurements:	H: 9,5 cm; B: 3 cm

Events

Created	When

	Who	
	Where	Hammerschmiede (Lahr-Reichenbach)
Created	When	20. century
	Who	
	Where	

Keywords

- Gesenk
- Smithy
- Tool