Objekt:	Armstollmaschine Typ Turner
Museum:	Technikforum Backnang Wilhelmstraße 32 71522 Backnang 07191/894-452 technikforum@backnang.de
Sammlung:	Gerberei
Inventarnummer:	G 14

Beschreibung

Stollen nennt man den Arbeitsgang, der das Leder nach dem Gerben und Trocknen wieder geschmeidig macht. Dazu wird das Leder über eine stumpfe Schneide gezogen und gestreckt. An der Stollmaschine breitet der Arbeiter das Leder auf dem Anlegetisch aus und führt es den Stollwerkzeugen zu. Dabei presst er das überhängende Leder mit dem Körper an die gepolsterte Tischkante. Die Stollwerkzeuge bestehen aus zwei Greifarmen, die durch einen Kurbelmechanismus vor und zurück bewegt werden. Mit einem Fußpedal können die Greifarme geschlossen werden. Am oberen Greifarm sitzt eine Gummirolle, die das Leder bei der Rückwärtsbewegung über zwei Stahlklingen zieht, die am unteren Greifarm befestigt sind. Dadurch wird das Leder gedehnt und geschmeidig gemacht.
Das Funktionsprinzip der Maschine wurde von Turner entwickelt.

Grunddaten

Material/Technik:	Diverse Materialien
Maße:	L 400 cm, H 130 cm, B 100 cm

Ereignisse

Hergestellt	wann	1950
	wer	TURNER Maschinenfabrik AG, Oberursel
	wo	Oberursel (Taunus)

Schlagworte

- Gerberei
- Lederherstellung