

	<p>Objekt: Loch- und Schermaschine</p> <p>Museum: TECHNOSEUM - Landesmuseum für Technik und Arbeit Mannheim Museumsstraße 1 68165 Mannheim 0621 4298-9</p> <p>Sammlung: Sammlung</p> <p>Inventarnummer: EVZ:1984/0058</p>
--	---

Beschreibung

Mit der zunehmenden Verwendung gewalzter Profile und Grobbleche für Kessel, Brückentragwerke und Schiffsrümpfe entstanden um 1850 Maschinen zur Blechbearbeitung. Diese hier besitzt mehrere Werkzeuge:

1. Eine Schere dient zum Ablängen von Bandeisen und zum Zuschneiden von Blechen.
2. Eine Profilschere nutzt man zum Trennen von Rund- oder Winkeleisen.
3. Mit dem Stanzwerkzeug werden Nietlöcher und Durchbrüche hergestellt. Wegen der hohen Schnittkräfte ist das Gestell sehr schwer gebaut. Die Bleche müssen von Hand gehalten und unter dem Werkzeug ausgerichtet werden. Auch diese Arbeit verlangte Körperkraft und Geschick.

Grunddaten

Material/Technik:

Maße: 2500.00 x 1900.00 x 1400.00 mm / 3000.00 kg

Ereignisse

Hergestellt wann 1900
wer Maschinenfabrik Weingarten
wo

Schlagworte

- Schermaschine